

DIN ISO 2351-2

ICS 25.140.01

Ersatz für
DIN 3128:1994-01

**Schraubwerkzeuge –
Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze –
Teil 2: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz
(ISO 2351-2:2002)**

Assembly tools for screws and nuts –
Machine-operated screwdriver bits –
Part 2: Screwdriver bits for cross-recessed head screws (ISO 2351-2:2002)

Outils de manoeuvre pour vis et écrous –
Embouts tournevis à machine –
Partie 2: Embouts tournevis pour vis à empreinte cruciforme (ISO 2351-2:2002)

Gesamtumfang 7 Seiten

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 2351-2:2002 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 10 „*Schraubwerkzeuge — Greif- und Schneidzangen*“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannwerkzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-08-01 AA „*Schraubwerkzeuge*“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 2351 besteht aus den folgenden Teilen unter dem gemeinsamen Titel *Schraubwerkzeuge — Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze*:

- *Teil 1: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Schlitz*
- *Teil 2: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz*
- *Teil 3: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Innensechskant*

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen oder andere Unterlagen hingewiesen:

ISO 1173 siehe DIN 3126
ISO 1703 siehe DIN 898
ISO 8764-1 siehe DIN ISO 8764-1

Änderungen

Gegenüber DIN 3128:1994-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt vollständig der ISO 2351-2:2002 angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 3128: 1969-05, 1987-03, 1994-01

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 898, *Schraubwerkzeuge — Übersicht, Begriffe, Benennungen*

DIN 3126, *Mitnahme-Verbindungen für Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile, Maße*

DIN ISO 8764-1, *Schraubwerkzeuge — Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz — Teil 1: Schraubendreherspitzen*

Schraubwerkzeuge
Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze
Teil 2: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil der Internationalen Norm ISO 2351 legt die technischen Spezifikationen für maschinengetriebene Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz fest. Er gilt sowohl für Einsätze mit Sechs- als auch für Flachkantantrieb nach ISO 1173 und für Schraubendreherspitzen nach ISO 8764-1.

Enthalten sind auch empfohlene Kombinationen zwischen Spitzen und Antrieben.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 1173, *Assembly tools for screws and nuts — Drive ends for hand- and machine-operated screwdriver bits and connecting parts — Dimensions, torque testing*

ISO 8764-1, *Assembly tools for screws and nuts — Screwdrivers for cross-recessed head screws — Part 1: Driver points*